



Специализированный моторный центр
"АБ-Инжиниринг"

Инструкция по эксплуатации



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ШЕЕК КОЛЕНЧАТЫХ ВАЛОВ

МОДЕЛЬ: PM

№ МАШИНЫ: _____

ДАТА : _____

1. ВВЕДЕНИЕ

Полировальная машина – это машина высокой точности, сделанная из лучших материалов и с чрезвычайно высокой степенью точности.

Каждая отдельная часть машины была проверена несколько раз во время процесса производства, и до отправки машина была проверена в сборе.

Полное изучение операционного руководства необходимо, чтобы получить превосходные результаты полировки, а при правильном обслуживании полировочной машины точные результаты могут быть получены в течение многих лет работы.

Чтобы предотвратить несчастные случаи, мы обращаем ваше внимание на раздел "Безопасность при работе".

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	1
2. ДОЛЖНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ	3
2.1 Основное использование	3
2.2 Использование не по назначению	3
3. БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ	4
4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ	5
5. РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ МАШИНЫ	6
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	7
7. РАБОТА МАШИНЫ	7
7.1 Установка машины	7
7.2 Использование машины	7
7.3 Изменение полосы полировки	7
8. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МАШИНЫ	8
9. УСТАНОВКА	8
9.1 Распаковка машины	8
9.2 Электрическое соединение	8
10. МОЩНОСТИ ИНСТРУМЕНТОВ	8
11. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	8

2. ДОЛЖНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ

Полировальная машина построена так, чтобы выполнять следующую работу:

2.1 Основное использование

Полировки Машина должна быть установлена на станках для шлифовки коленчатых валов Модель K1200M, K1500U, K2000U, K2700U или K3700U и использования, чтобы полировать коленчатый вал так же как различные углы и рулоны.

2.2 Использование не по назначению

Работы Часть, которая полируется должна быть зажата очень настоятельно с оригинальными инструментами регулировки.

Регулировка и использование неуполномоченных инструментов в машине не позволяют.

Максимальные спецификации машины не должны быть превышены.

Полировка переносных частей работы на перемалывающем поясе машины не должна произойти.

Оборудование безопасности машины не должно быть расцеплено, короткое замыкание или иначе уклонено в течение операции машины.

3. РАБОЧАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Полируя требования большое уважение и осторожность со стороны оператора, и следовательно эта секция должна быть изучена очень полностью и уважаться.

ПЕРЕД СТАРТОМ МАШИНЫ ПОЛИРОВКИ:

- * Гарантировать, что механический симпозиум и/или подключение к электросети на машину выполняет федеральные, государственные и местные правила техники безопасности.
- * Гарантировать, что электрическое оборудование правильно основано.
- * Прочитать операционное руководство до действия машиной.
- * Гарантировать, что вся машина охраняет, ограждает, электрические и/или механические остановки безопасности должным образом обеспечены и эксплуатационные. Удаляя или запрещая функции охранников, щиты, электрические, механические и/или любое устройство безопасности могут привести к серьезной ране.
- * Перед стартом машины, гарантируйте, что часть работы надежно установлена и закреплена.
- * Гарантировать адекватное освещение для операции машины.
- * Удалить или закрепить все пункты свободной одежды, типа рукавов, галстуков, и т.д. и ограничить волосы. Удалите драгоценности, палец, кольца, ожерелья, часы и правые фигурные скобки.
- * Защитники глаза использования, чтобы защитить глаза и/или другое оборудование защиты согласно федеральному, заявите и местные правила техники безопасности.
- * Остановить машину перед созданием любого регулирования или очистки машины.
- * Остановить машину прежде говорящий с другими коллегами.
- * Чтобы минимизировать опасность скольжения, держите закрытую площадь вокруг машины свободной от объектов, опилок, нефти, жидкостей, и т.д.
- * Никогда не используйте сжатый воздух вокруг машины. Используйте пылесос для того, чтобы убрать из машины.
- * **ПОМНИТЕ:
НАРУШЕНИЕ ПРАВИЛ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К РАНЕ.**

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

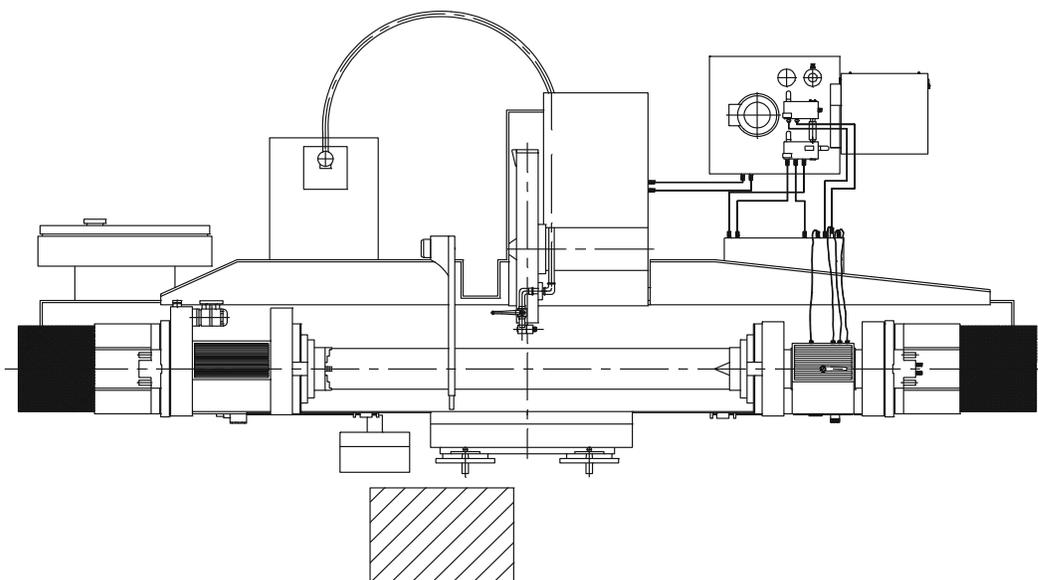
Наша ответственность за качество выпускаемой продукции применяется согласно "закону о Ответственности за качество выпускаемой продукции". Этот закон применяется к повреждению собственности и телесному повреждению, вызванному установленной машиной непосредственно. Эта ответственность действительна в течение десяти лет, от закупки машины как новый от фабрики.

Резервирование

Наша ответственность за качество выпускаемой продукции не применяется, если рассматриваемое повреждение происходит из-за один или больше следующих фактов:

- если установка машины не была выполнена согласно нашим инсталяционным инструкциям.
- если машина использовалась в другой цели чем описанный.
- если инструкции безопасности, упомянутые в этом действии и инсталяционном руководстве не были соблюдены.
- если ремонт был сделан некоторым другим человеком чем наша уполномоченная организация обслуживания.
- если банальные запасные части использовались.
- если повреждение - повреждение транспортировки, которое было вызвано более поздним транспортом, например удалением или перепродажей.
- если повреждение происходит из-за бланка заявки на участие вопреки обычному здравому смыслу.

5. РАБОТА ЗОНА МАШИНУ



/// Ожидаемая рабочая область оператора.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электрический двигатель	0.5 кВт (0.4 HP), 2800 чисел оборотов в минуту.
Чистый Вес	кг (60 фунтов)
Вес Брутто	40 кг (88 фунтов)
Объем Отправки	0.5 м. ³ (2.0 cbf)

7. ОПЕРАЦИЯ МАШИНЫ

7.1 Установка машины (Привлекающий Премьер-министра 0.01)

Разместите полировщика пояса в кровать Коленчатого вала, Размалывающего Машину как показано при рисунке Премьер-министра 0.01.

7.2 Использование машины (Привлекающий Премьер-министра 0.01)

Полировщик пояса начат, просто перемещая руку (С) вниз, посредством чего микровыключатель начнет двигатель. Помещая руку (С) в его верхнем (отдых) положение, выключатель выключит двигатель.

Поскольку выключатель связан, чтобы возглавить двигатель запаса, контакт начала к этим моторным работам как главный выключатель для машины полировки.

Полировать коленчатый вал выключают руку (С) и нажимают ткань наждака слегка против поверхности, в то же самое время как рука (С) шага поочередно от слева направо, выдвигая боком по всей длине поверхности, которая полируется.

Машине предоставляют параллельную направляющую, перемещающуюся в шарикоподшипники, который гарантирует, что ткань наждака всегда под прямым углом к коленчатому валу. Это позволяет ткани наждака войти в углы коленчатых валов с чрезвычайно большими бросками.

7.3 Изменение полировки полосы

Перед приспособлением новой полосе полировки ткани наждака, разъедините электроэнергию от главного выключателя. Разместите полосу в настырное, выдвиньте маленькое настырное, которое весна загрузила против большого настырного. Полоса ткани наждака может быть размещена легко в положение. Это сделано с помощью рычага, который освобождает полосу в место. Весна загрузила настырный, гарантирует, что полоса ткани наждака поддерживает постоянную напряженность даже когда отрезки полосы после использования.

8. СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МАШИНЫ

Машина включает следующие стандартные инструменты:

Ткань наждака - Korn 400, 15 мм или 20 мм

9. УСТАНОВКА

9.1 Распаковка машины

Рекомендуется распаковать машину немедленно после квитанции, чтобы проверить для возможных убытков в течение транспорта. В случае таких убытков или воровства Вы должны немедленно сообщить транспортной компании и местному инспектору страховой компании..

Проверьте все пункты согласно вложенному упаковочному списку.

9.2 Электрическая Связь

Перед соединением Машины Полировки к Коленчатому валу, Размалывающему Машину, это должно быть проверено что:

- Тип двигателя Машины Полировки соответствует напряжению и частоте Коленчатого вала, Размалывающего электропитание Машины.

- Терминалы на двигателе Машины Полировки связаны в треугольнике (220 V) или в связи звезды (380 V).

Электрическая поставка машины должна быть снабжена защитой следующим образом:

3 x 380 V и 3 x 415 V:	1,5 безопасности ЭЛЕКТРОГИТАРЫ
3 x 220 V:	2,5 безопасности ЭЛЕКТРОГИТАРЫ

Соедините питающий кабель с земным терминалом, L1, L2 и L3.

Проверьте, что двигатель бежит в том же самом руководстве как обозначено стрелкой. Если дело обстоит не так, изменение две фазы.

10. МОЩНОСТИ ИНСТРУМЕНТОВ

Полировка полосы 15 x 1900 мм

Полировка полосы 20 x 1900 мм

11. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ РИСУНОК

Рисунок Номера 11.02